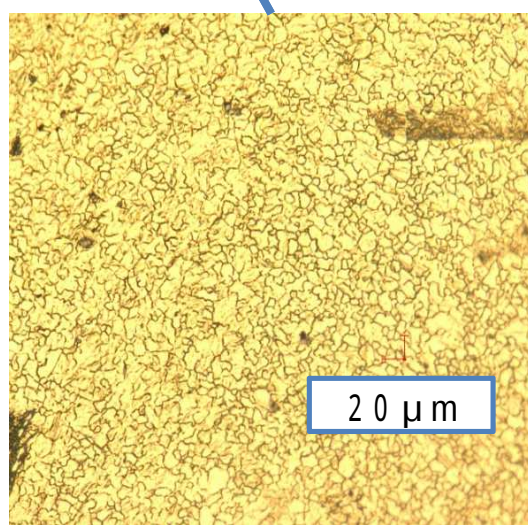
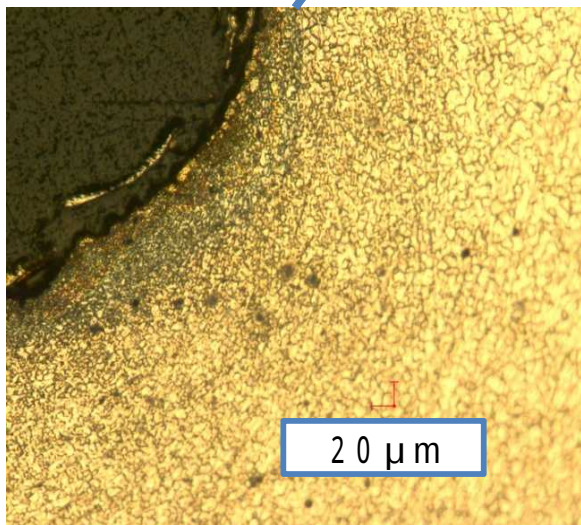
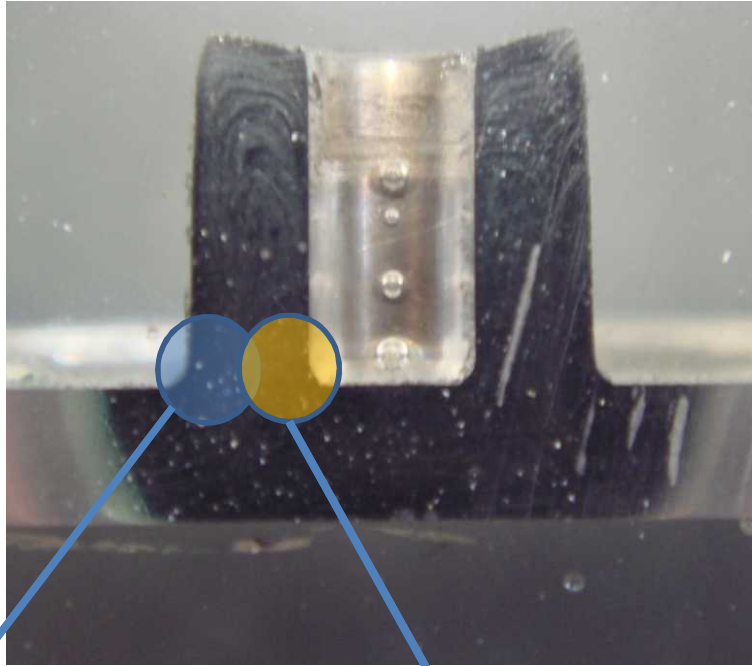


軽金属材へのボス成形技術

特願2008 -183276

A Z 3 1 B
(マグネシウム合金)
板厚 2 mm

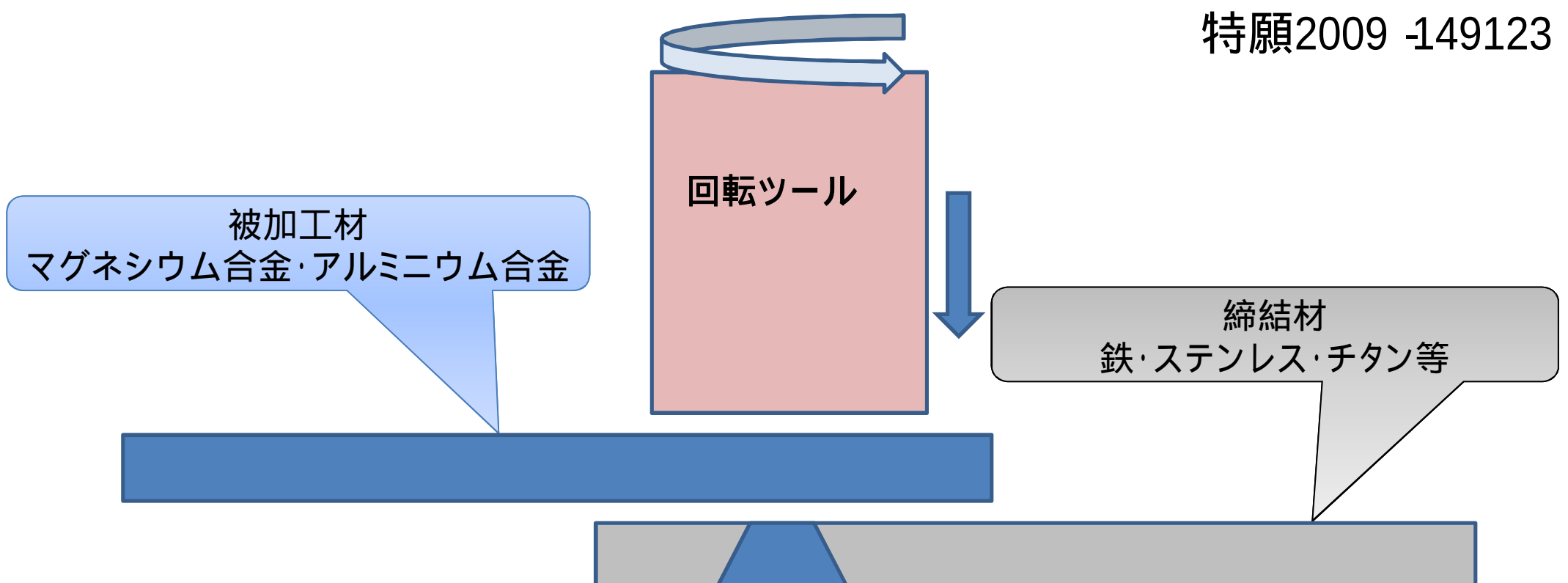


メリット

- 成形速度が速い
(ボス形状: $\phi 5$ 、高さ: 5以上 $\rightarrow$ 1秒以下)
- 強度低下なし(母材と同等)
- マグネシウム合金(AZ31)に有効
- アルミニウム合金
(2000、5000、6000、7000系)に有効
- 常温で成形可能
- 各サイズのボス成形可能
(直径: $\phi 2 \sim \phi 10$ 、高さ: 0 $\sim$ 10 mm)

異種金属の締結

特願2009 -149123



締結部断面

メリット

- 異種金属の締結が可能
- リベットが不要(被加工材より成形)
- 締結材の表面状態が良好(凹凸がない)